



# Monprene® OM-19450V AP NAT XRD1(PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 一般信息

### 产品说明

Monprene OM-19450V AP NAT XRD1 is adhesion-modified TPV based compound designed for over-molding (insert and multi-shot) and co-extrusion onto many engineering thermoplastics, including: PC, ABS, PC/ABS, PET, PBT, PMMA, ASA, SAN, POM, and more. These materials exhibit dry haptics and are well suited for grips and other soft-touch parts.

### 总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Conformable • 低的压缩变形性 • 可粘结性 • 良好的成型性能 • 良好的开裂抵抗	• 良好的流动性 • 良好的柔韧性 • 良好的着色性 • 良好抗撞击性 • 耐刮擦性	• 耐化学品性能, 良好 • 韧性良好 • 无卤 • 硬度, 低 • 中等密度
用途	• 安全设备 • 包覆成型 • 垫圈 • 盖子	• 工业部件 • 工业应用 • 管道密封 • 柔软触感应用	• 消费品应用领域 • 旋钮 • 粘合
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 多次注射成型	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.00		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>2</sup> (100%应变)	189	psi	ASTM D412
抗张强度 <sup>2</sup> (断裂)	493	psi	ASTM D412
伸长率 <sup>2</sup> (断裂)	430	%	ASTM D412
撕裂强度 <sup>2</sup>	62.8	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形			ASTM D395
73°F, 22 hr	6.8	%	
140°F, 72 hr	37	%	
158°F, 22 hr	37	%	
257°F, 22 hr	55	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	50		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	47		

## Monprene® OM-19450V AP NAT XRD1(PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性硫化橡胶

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	392 到 464	°F
料筒中部温度	392 到 482	°F
料筒前部温度	428 到 500	°F
射嘴温度	428 到 500	°F
加工 ( 熔体 ) 温度	428 到 500	°F
模具温度	90 到 130	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

## 注射说明

Drying is strongly suggested to enhance bondability.

For any overmolding process it is recommended that the process temperatures for the TPE material be set at least 50°F (10°C) higher than the melt temperature of the substrate material.

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> C 模具, 20 in/min